

FH - 1200

نظام الھاندریل الزجاجي

ALUMEG

Integrated Façade Solutions



WWW.ALUMEG.COM

نظام الهاندريل الزجاجي FH-1200

Handrails and Barriers

FRAMELESS GLASS BALUSTRADE

المواد المستخدمة

الألمنيوم المسحوب: تم سحب الأنظمة من قطاعات الألمنيوم المنبثق وذلك باستخدام سبيكة 6063 و التي تخضع لمعالجة الحرارية T5 & T6 و ذلك وفقا للمعايير القياسية 1-573- UNE EN و المعايير القياسية – UNE EN 12020 & UNE EN – 755.

أنظمة الطلاء:

- طلاء ببودرة الإلكتروليتاتيك " إستاندرد ديورابل " من شركة جوتون أو أكزو نوبل، مع ضمان 10 سنوات.
- طلاء ببودرة الإلكتروليتاتيك " سوبر ديورابل " من شركة جوتون أو أكزو نوبل، مع ضمان 20 سنوات.
- طلاء ببودرة البلي في دي إف " هايبر ديورابل " من شركة جوتون أو أكزو نوبل، مع ضمان 25 سنوات.
- الأنودة: فضي، برونز بدرجاته المختلفه، الأسود، و الذهبي بتشطيب لامع، مشط، وأو مطفي.

مسامير التوزيع الكيميائية: اثنين من المكونات الايبوكسي لاصق وفقا ل ESR-3298, F120، ETA-13/0397

السيليكون الإنشائي: من خامة السيليكون المطابق لـ ASTM C 920

سيليكون إحكام القطاع : من خامة السيليكون المطابق لـ ASTM C 920

مصنعي الزجاج: SAINT GOBAIN, PPG, AGC, GLAVERBEL, PILKINGTON, &

عناصر التثبيت : من الفولاذ المقاوم للصدأ بدرجة A2

كاوتشات إحكام القطاع: من خامة ال EPDM المطابقة للكود البريطاني BS 4255 Part 1

الأداء الفني

يمكن للنظام تحقيق المعايير التالية عند تصنيعها وتركيبها ومزجها وفقا للإجراءات ALUMEG الموصى بها ودليل التصنيع.

تصنيفات النظام

اختبار هيكلية وفقا للمعايير الأمريكية التالية:

- Horizontal load test on infill area: **1.5 KN/m²**.
Tested according to **ASTM E 2353-2016**.
- Horizontally distributed load on top rail: **1.5 KN/m**.
Tested according to **ASTM E 2353-2016**.
- Horizontally concentrated load on top rail: **1.5 KN**.
Tested according to **ASTM E 2353-2016**.
- Impact test, shot bag: **Class A "highest safety class"**.
Tested according to **ANSI Z97.1- 2015**
- Uniformly distributed load applied to infill: **1.5 KN/m²**
- Wind load resistance pressure of :
Tested according to Ad Hoc Test "Pressure bag test"
 - a) **0.3 ton/m'** which equal **2942 Pa** without top rail.
 - b) **0.34 ton/m'** with top rail.

قيود الحجم

يعتمد قيود الحجم علي عوامل مختلفة مثل حمل الرياح، سمك الزجاج و المعالجة الحرارية له، الأحمال المركزة و الموزعه , نوع و تصميم الكوبسته و كذلك طرق التثبيت .

حدود أبعاد نظام الدرابزين عند تصنيعها وتركيبها وتزجيجها وفقا لإجراءات ALUMEG الموصى بها ودليل التصنيع..

- Handrail dimension limit (width) up to 4800 mm
- Handrail dimension limit (height) up to 2600* mm
* Additional stiffener might be required based on project specs

صمم نظام ألوميج ALUMEG FH-1200 لدرابزين الزجاج بدون إطار مع حلق من الألمنيوم لتحقيق رؤيته مستمره بدون عوائق مع الحفاظ التام على تحقيق أعلى مستويات الأمان طبقا للمواصفات الأمريكية. تم إختبار الدرابزين في أحد أشهر المعامل العالميه بدبي و ذلك للتحقق من الأداء المطلوب. يمكن استخدام هذا النظام داخليا وخارجيا. يمكن التركيب بحيث تكون مخفية تماما في التشطيب أو مع اثنين من التصاميم المختلفة للأغطية غطاء " خطوط مستقيمة وتصميم منحني."

يعد نظام ألوميج ALUMEG FH-1200 لدرابزين الزجاج بدون إطار تصميمًا متطورًا وذلك باستخدام أحدث برامج التصميم الإنشائي، أحدث طرق التصميم المعماري ، السلامة الإنشائية المتفوقة طبقا لأكثر الأكواد صرامة، جودة لا تقبل المنافسة، مرونة التركيب، تصميم من الوحدات لسهولة التصنيع و التجميع السريع والسلامة الممتازة المختبره.

وصف النظام

يتم تثبيت الزجاج في القطاع الرئيسي باستخدام إسفين من الألمنيوم trussed wedge وتخانات من PTFE / PA وذلك فضلا عن خطين من السيليكون لإحكام القطاع ضد تسرب المياه. يتم تثبيت القطاع الأساسي إلى البلاطة الخرسانية باستخدام لاصق من الايبوكسي ثنائي المكونات و باستخدام قلاووظ بتخانة 12 مم من خامة الإستانلس ستيل بدرجة 316 و الذي يحقق كفاءة تثبيت عاليه حتي في الخرسانه المعيبه.

طرق البناء

تختلف أساليب التصنيع و التركيب على أساس قوة الدرابزين المطلوبة. يمكن أن يكون القاع الرئيسي مكون من قطع متباعدة وفقا لنتائج الحسابات الإنشائية أو بالطول الكامل لقوة اضافية. ستغطي تجاليد الغطاء المصممة بأناقة كلا الاقتراحين.

يجب تحقيق المسافه المطلوبه من حافة البلاطه الخرسانيه وفقا لتوصيات المورد لوسائل التثبيت الكيميائية أوالميكانيكية و يجب إجراء اختبار سحب دوري لمراقبة الجودة.

نظام الصرف

يمكن توفير الصرف المخفي لصرف المياه من داخل القطاع إلي الخارج. كذلك يمكن توفير العديد من التشطيبات للزجاج , الدرابزين , أغطية القطاع و قطاع المقبض.

تخانات الزجاج

ينبغي أن تتوافق تخانات الزجاج ووسائل تقسيئها مع متطلبات BS 6262 الكود البريطاني و المواصفات الأمريكية ASTM E 1300-3 ، من حيث مقاومة الرياح والسلامة والأمن. واستنادا إلى توزيع الدرابزين يمكن أن يكون تكوين الزجاج على النحو التالي:

- 06mm FT + 1.52mm PVB Kuraray + 06mm FT
- 08mm FT + 1.52mm PVB Kuraray + 08mm FT
- 10mm FT + 1.52mm PVB Kuraray + 10mm FT
- 12mm FT + 1.52mm PVB Kuraray + 12mm FT
- 12mm FT + 1.52mm SENTRY Kuraray + 12mm FT